



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia	PLASMA CUT SD-40
Código	M3BST040
Alimentación	1X110 1X220V (+-15%)
Frecuencia	50/60Hz
Corriente primaria máxima (A)	23
Potencia máxima absorbida (Kw)	4,9
Rango de Regulación (A)	20-40
Factor de marcha 60%	40 Amp.
Factor de marcha 100%	30 Amp.
Max. separación carbono	25mm
Óptimo corte:	
- Acero al carbono	20mm
- Acero inoxidable	20mm
- Aluminio	16mm
Alta frecuencia	NO
Protección/Aislamiento	IP/23
Peso (kg)	8
Dimensiones	510x146x278
Incluye Antorcha Plasma modelo:	IPT-65

SD-CUT es una fuente de alimentación inverter para cortar. Monta una antorcha con ignición neumática sin cebado por alta frecuencia que permite tener un mayor rendimiento de corte, una gran durabilidad del electrodo y la buza y un consumo reducido de aire comprimido. La fuente de alimentación de la máquina tiene un ciclo de trabajo muy alto y permite un uso intensivo a la máxima corriente de corte. El controlador de arco piloto aumenta la capacidad de corte y la velocidad, y hace que la máquina sea ideal para cortar en cualquier automatismo. Está equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una alta protección y está diseñado para evitar fallos debidos a picos de voltaje como cuando se usa un generador diesel. Es la máquina de corte monofásica ideal para operaciones de carpintería metálica pequeñas y medianas.